



AV00001493562

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

CANALIZZAZIONI VERTICALI: vertebra passacavi ad anelli in tecnopolimero composta da 12 anelli snodati con attacco superiore forato e peso arrotondato finale; vertebra passacavi elicoidale in metallo e setole in nylon; vertebra snodata in materiale plastico con base di appoggio in metallo; vertebra a conchiglia in materiale plastico con vite in acciaio filettato per il fissaggio ai piani.

CANALIZZAZIONI ORIZZONTALI: passacavi a conchiglia in materiale plastico fissato al piano con viti metalliche; supporto di gestione cavi con 5 vie in materiale plastico fissato al piano con viti metalliche; supporto cavi sottopiano in materiale plastico; vaschetta per contenimento elementi elettrificazione in metallo con supporti in plastica; griglia per supporto cavi ed elementi elettrificazione in filo di acciaio verniciato a polveri epossidiche.

PASSACAVI: tappo passacavi diam. 60 e 80 mm in materiale plastico; tappo passacavi diam. 80 mm in metallo; passacavi rettangolare in metallo; passacavi rettangolare, lunghezza 180 o 320 mm, con apertura a ribalta in metallo; passacavi rettangolare con profili laterali in alluminio e tappi terminali in plastica, coperchio in plastica con sistema di apertura a scorrimento uni o bi-direzionale; passacavi rettangolare ad apertura centrale in materiale plastico con 2 coperchi; passacavi rettangolare con coperchio amovibile in alluminio e supporti per passaggio cavi in materiale plastico, marsupio passacavi in lamiera metallica, setole antipolvere in nylon, kit ammortizzatori "soft-closing" in materiale plastico per apertura a ribalta.

ELETTRIFICAZIONE: modulo a scomparsa a singola o doppia presa in materiale plastico, finiture in alluminio spazzolato, sistema di apertura "push to open" in materiale plastico. Passacavi ad accesso doppio in alluminio con apertura a slittamento e traslazione, coperchio in materiale plastico, setole antipolvere in nylon; modulo a scomparsa in materiale plastico con coperchio in materiale plastico con apertura a scorrimento, finiture in alluminio; torretta a scomparsa in materiale plastico, tappo in alluminio con asola per il sollevamento; modulo multifunzione incassato per piani orizzontali e verticali in materiale plastico; modulo multipresa in materiale plastico con profili in alluminio, sistema di fissaggio a pannello con viti metalliche e clip in materiale plastico, setole antipolvere in nylon.

SISTEMI DI FISSAGGIO, BORDATURA E VERNICIATURA COMPONENTI METALLICI: tra pannelli: con tiranti, grani e barilotti in metallo e spine in legno o con bulloni e inserti filettati in zama. Tra componenti in metallo: con bulloni e dadi in acciaio, o con bulloni e inserti filettati in zama o con ganci e asole ad incastro. Tra pannelli e componenti in metallo: con dadi e inserti filettati in zama o con viti autofilettanti in acciaio. Pannello in nobilitato melaminico bordato in profilo ABS. Tubi, lamiere e componenti metallici verniciati a forno con polveri epossidiche

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

FSC COC: FSC riguardo alla Catena di Custodia (COC). Lavorazione e trasformazione di prodotti che provengono da foreste gestite in conformità ai principi e ai criteri del Forest Stewardship Council® (FSC).

BS OHSAS 18001:2007: sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

ISO 14001:2004: sistema di gestione dell'ambiente.

ISO 9001:2008: sistema di gestione della qualità.

MATERIALI IMPIEGATI

Nylon: composto organico appartenente alla famiglia dei poliammidi alifatici; i poliammidi sono macromolecole caratterizzate dalla presenza gruppo ammidico CO-NH, che gli conferisce la maggior parte delle sue proprietà, mentre si definisce alifatico in quanto contiene una lunga catena carboniosa.

ABS: copolimero acrilonitrile-butadienestirene, resina termoplastica sintetica con buona resistenza agli acidi, ma non ai solventi clorurati; l'ABS non attira polvere e non si deforma.

PVC rigido: cloruro di polivinile, resina termoplastica insensibile agli acidi, alle muffe e ai microrganismi in genere con buone caratteristiche di versatilità, durata e resistenza. Si presenta come polvere bianca di granulometria variabile che dopo un processo chimico può essere trafilata per ricavarne profilati di diverse forme, pesi e misure.

Lamiera e tubi metallici: lamiera di metallo di prima scelta e qualità laminata a freddo, stampata, sagomata, piegata e verniciata con polveri epossidiche atossiche in forno a 150° previo trattamento di sgrassaggio, lavaggio, fosfatazione e asciugatura.

Alluminio: metallo duttile e leggero, verniciato o protetto tramite processo di ossidazione anodica per la resistenza superficiale ai graffi e alla corrosione, lavorato in stampi (pressofusione) o in trafilè (estruso).

Rame: metallo di colore rosso-chiaro, abbastanza duro, molto duttile, presente in natura sia libero, sia sotto forma di minerali. È un ottimo conduttore dell'elettricità e del calore.

Zama: lega costituita da zinco purissimo, alluminio e magnesio che oltre ad avere una discreta inerzia chimica, si presta molto bene ai processi di pressofusione.

ISTRUZIONI PER L'USO

Il prodotto soddisfa le norme armonizzate in materia di dimensioni, prestazioni e sicurezza stabilite e pubblicate dagli organismi di normalizzazione riconosciuti dalla Commissione Europea.

All'interno dell'imballaggio è presente un esaustivo schema di montaggio dove sono illustrate le fasi per una corretta installazione.

Si consiglia di fare un uso appropriato del prodotto per il quale è stato destinato.

Si raccomanda di non spostare il prodotto trascinandolo ma sollevandolo da terra.

Non apportare modifiche al mobile per non compromettere la stabilità e non sovraccaricare eccessivamente i ripiani interni e i cassetti.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Evitare di macchiare le superfici con prodotti indelebili.

Avvalersi di prodotti specifici in commercio per la pulizia delle superfici evitando nel modo più assoluto l'utilizzo di prodotti abrasivi, chimici aggressivi o solventi.

Evitare l'esposizione delle parti del mobile con l'acqua; se ciò dovesse avvenire avere cura di asciugarlo immediatamente.

ECOLOGIA

I materiali impiegati per la realizzazione del prodotto rispettano la natura e sono riciclabili: tutte le parti sono disassemblabili per un corretto smaltimento dei diversi materiali.

A fine ciclo di utilizzo non disperdere il mobile nell'ambiente, ma avvalersi dei sistemi pubblici di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero, in conformità ai disposti normativi vigenti.

NOTE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del D.Lgs 6 settembre 2005, n. 206 "Codice del Consumo", in materia di informazione ai consumatori, e suoi strumenti attuativi.

Newform Ufficio si riserva il diritto di variare e/o modificare senza preavviso.