



AW00001493082

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

PIANI DI LAVORO: in nobilitato melaminico, o in laminato, o in laminato Fenix-NTM® o in vetro temperato retroverniciato, bordi smussati a filo lucido.

TIPOLOGIE STRUTTURA: metallica: gamba in pressofusione di alluminio, piastra superiore in zama per il fissaggio della gamba con le travi, basetta in nylon con piedino di livellamento in PVC e perno in acciaio filettato. Travi perimetrali in alluminio estruso. Telai sottopiano in tubolare di acciaio. Gambe intermedie in tubolare di alluminio, piedini di livellamento in PVC con perno filettato in acciaio. Distanziali, tra piano e struttura, in plastica con vite di regolazione in metallo per i piani in materiale ligneo; in plastica con vite di regolazione in metallo e superficie in silicone ad effetto ventosa per i piani in vetro.

CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO IN NOBILITATO: struttura, top e frontali in nobilitato melaminico. Ruote piroettanti (portata Kg. 25 cad.) con carter e doppio battistrada in PVC rigido e perno di rotazione in acciaio. Cassetti in agglomerato ligneo con spondine rivestite in PVC o in metallo con guide scorrevoli metalliche con rullini in nylon; ante battenti in nobilitato melaminico. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Kit ammortizzatori soft-closing in materiale plastico per cerniera anta singola. Maniglia riportata.

CASSETTIERE METALLICHE: struttura e frontali in lamiera d'acciaio dotata di profili di rinforzo. Ruote piroettanti in nylon a doppio battistrada con perno di rotazione in acciaio filettato (portata Kg. 25 cad.). Cassetti metallici scorrevoli su guide metalliche con rullini in nylon auto lubrificanti, cassetto classificatore dotato di telaio metallico e quinta ruota. Serratura a chiusura simultanea di tutti i cassetti con chiave pieghevole anti-infortunistica.

COMPLEMENTI: sottomano a scorrimento orizzontale, quadro in lamiera di acciaio, rivestita in similpelle ignifuga, contenitore in lamiera di acciaio, ripiano in MDF SWISSCDF®. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Guide scorrevoli metalliche con rullini in nylon. Kit di collegamento fra 2 tavoli, staffa in lamiera di acciaio, viti di giunzione in metallo e cilindri in plastica. Modesty panel in lamiera di acciaio.

LIBRERIE: basamento, 4 gambe in pressofusione di alluminio e travi perimetrali in alluminio estruso, piedini di livellamento in materiale plastico. Contenitore, cassa e anta in nobilitato melaminico, cerniere in metallo, ad applicazione rapida, collegate alla base della cassa, apertura a ribalta con sistema di ritenuta "winch" in lega metallica.

MODULO CONFERENZA: consolle, piano in nobilitato melaminico, o laminato olaminato Fenix-NTM®, angolo di raccordo in nobilitato melaminico, struttura metallica come scrivania, fissata al monolite con staffe in lamiera di acciaio. Monolite, contenitore e top ribaltabile, con cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate con basette metalliche a triplice regolazione, in nobilitato melaminico. Sistema elettrico telescopico di sollevamento monitor, costituito da una colonna di sollevamento fissata al contenitore monolite mediante mensola di sostegno e fascia di supporto in metallo. Centralina di controllo per sollevamento singolo o multiplo (100-240V AC, 50-60HZ) comando di attivazione, cavo motore e cavo alimentazione in materiale plastico e rame.

ELETTTRIFICAZIONE: elemento di sostegno intermedio, passaggio e raccolta cavi, in pannelli assemblati a parallelepipedo in nobilitato melaminico, tappo passacavi in plastica, piedini di livellamento in PVC rigido con perno in acciaio filettato.

SISTEMI DI FISSAGGIO, BORDATURA E VERNICIATURA COMPONENTI METALLICI: tra pannelli: con tiranti, grani e barilotti in metallo e spine in legno o con bulloni e inserti filettati in zama. Tra componenti in metallo: con bulloni e dadi in acciaio, o con bulloni e inserti filettati in zama o con ganci e asole ad incastro. Tra pannelli e componenti in metallo: con dadi e inserti filettati in zama o con viti autofilettanti in acciaio. Pannello in nobilitato melaminico, laminato e laminato Fenix-NTM® bordati in profilo ABS. Tubi, lamiere e componenti metallici verniciati a forno con polveri epossidiche.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

FSC COC: FSC riguardo alla Catena di Custodia (COC). Lavorazione e trasformazione di prodotti che provengono da foreste gestite in conformità ai principi e ai criteri del Forest Stewardship Council® (FSC).

BS OHSAS 18001:2007: sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

ISO 14001:2004: sistema di gestione dell'ambiente.

ISO 9001:2008: sistema di gestione della qualità.

MATERIALI IMPIEGATI

Pannello nobilitato: pannello di particelle legnose di differente granulometria, classe E1, a bassa emissione di formaldeide.

Pannello MDF SWISSCDF®: pannello di fibre a media densità costituito da una finissima fibra di legno legata da collanti molto forti e tinto di nero con rivestimento di carte melaminiche.

Melaminico: carta impregnata con resina melaminica, spalmata anche sul lato decorativo per conferire migliore aspetto e resistenza superficiale. Impiegato per il rivestimento della superficie. La finitura superficiale si concretizza durante l'applicazione del foglio melaminico stesso al pannello mediante l'utilizzo di lamiere lucide, semilucide, opache e goffrate, carte release e matrici a base di carta e resina termoindurente.

Laminato: materiale ottenuto mediante processi di laminazione nella cui versione più comune, è composto da uno strato protettivo (finitura esterna) detto "overlay" solitamente impregnato con resine melaminiche, un foglio con una stampa decorativa o colorato a tinte unite, anch'esso impregnato con resine melaminiche, ed un retro composto da uno o più strati di carta fenolica chiamato kraft.

Laminato Fenix-NTM®: materiale ottenuto trattando la superficie con resine acriliche di nuova generazione, indurite e fissate attraverso il processo di Electron Beam Curing che conferisce alla finitura caratteristiche di bassa riflessione della luce, di opacità, anti impronta, soft touch e soprattutto termoreparabilità, in quanto si rigenera da eventuali micrograffi superficiali grazie alle sue proprietà.

Bordo ABS: copolimero acrilonitrile-butadienestirene, resina termoplastica sintetica con buona resistenza agli acidi, ma non ai solventi clorurati; l'ABS non attira polvere e non si deforma, per questo è utilizzato per bordi e complementi d'arredo in stampi o in strisce incollate al bordo del pannello e raggiate per esigenze anti-infortunistiche.

Lamiera e tubi metallici: lamiera di metallo di prima scelta e qualità laminata a freddo, stampata, sagomata, piegata e verniciata con polveri epossidiche atossiche in forno a 150° previo trattamento di sgrassaggio, lavaggio, fosfatazione e asciugatura.

Alluminio: metallo duttile e leggero, verniciato o protetto tramite processo di ossidazione anodica per la resistenza superficiale ai graffi e alla corrosione, lavorato in stampi (pressofusione) o in trafilè (estruso).

Vetro temperato: vetro sottoposto al processo di tempra, che con un riscaldamento a 500/700 °C e un successivo rapido raffreddamento, aumenta la resistenza agli urti e in caso di rotture si frantuma in piccole parti non taglienti, di sicurezza da UNI 7142.

ISTRUZIONI PER L'USO

Il prodotto soddisfa le norme armonizzate in materia di dimensioni, prestazioni e sicurezza stabilite e pubblicate dagli organismi di normalizzazione riconosciuti dalla Commissione Europea.

All'interno dell'imballaggio è presente un esaustivo schema di montaggio dove sono illustrate le fasi per una corretta installazione.

Si consiglia di fare un uso appropriato del prodotto per il quale è stato destinato.

Si raccomanda di non spostare il prodotto trascinandolo, bensì sollevandolo da terra.

Non apportare modifiche al mobile per non compromettere la stabilità e non sovraccaricare eccessivamente i ripiani interni e i cassetti.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Evitare di macchiare le superfici con prodotti indelebili.

Avvalersi di prodotti specifici in commercio per la pulizia delle superfici evitando nel modo più assoluto l'utilizzo di prodotti abrasivi, chimici aggressivi o solventi.

Evitare l'esposizione delle parti del mobile con l'acqua; se ciò dovesse avvenire avere cura di asciugarlo immediatamente.

ECOLOGIA

I materiali impiegati per la realizzazione del prodotto rispettano la natura e sono riciclabili: tutte le parti sono disassemblabili per un corretto smaltimento dei diversi materiali.

A fine ciclo di utilizzo non disperdere il mobile nell'ambiente, ma avvalersi dei sistemi pubblici di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero, in conformità ai disposti normativi vigenti.

NOTE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del D.Lgs 6 settembre 2005, n. 206 "Codice del Consumo", in materia di informazione ai consumatori, e suoi strumenti attuativi.

Newform Ufficio si riserva il diritto di variare e/o modificare senza preavviso.