



AW00001493077

K1

COD. NSHETS07101

rev. 10/2016

Denominazione legale e merceologica del prodotto

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

TIPOLOGIA STRUTTURA: vetro stratificato, bordi smussati a filo lucido, con pellicola PVB, trasparente o satinata. Profili perimetrali fermavetro, pavimento, soffitto e pareti laterali, in alluminio estruso anodizzato, copertine in profilo di alluminio estruso anodizzato, pistoncini di livellamento in metallo, guarnizione in coestruso di PVC. Porte a battente e scorrevoli in vetro temperato, trasparente o acidato, bordi smussati a filo lucido, telaio in profilo di alluminio estruso anodizzato, cerniere in lega metallica, maniglia in metallo e ABS, serratura, piastra e scrocco in metallo.

GIUNZIONI: lineari in profilo di policarbonato trasparente; ad angolo a 90° in profilo di policarbonato; a 2, 3, 4 vie in profilo di alluminio estruso anodizzato; a 2, 3 vie variabile in tubolare di alluminio estruso anodizzato.

COMPLEMENTI: modulo tecnico con profili verticali e di chiusura in alluminio estruso anodizzato; vetrofania con pellicola adesiva in PVC.

SISTEMI DI FISSAGGIO, BORDATURA E VERNICIATURA COMPONENTI METALLICI: tra componenti in metallo: con bulloni e dadi in acciaio, o con bulloni e inserti filettati in zama o con ganci e asole ad incastro. Tubi, lamiere e componenti metallici verniciati a forno con polveri epossidiche.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

FSC COC: FSC riguardo alla Catena di Custodia (COC). Lavorazione e trasformazione di prodotti che provengono da foreste gestite in conformità ai principi e ai criteri del Forest Stewardship Council® (FSC).

BS OHSAS 18001:2007: sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

ISO 14001:2004: sistema di gestione dell'ambiente.

ISO 9001:2008: sistema di gestione della qualità.

MATERIALI IMPIEGATI

Bordo ABS: copolimero acrilonitrile-butadienestirene, resina termoplastica sintetica con buona resistenza agli acidi, ma non ai solventi clorurati; l'ABS non attira polvere e non si deforma, per questo è utilizzato per bordi e complementi d'arredo in stampi o in strisce incollate al bordo del pannello e raggiate per esigenze anti-infortunistiche.

PVC rigido: cloruro di polivinile, resina termoplastica insensibile agli acidi, alle muffe e ai microrganismi in genere con buone caratteristiche di versatilità, durata e resistenza. Si presenta come polvere bianca di granulometria variabile che dopo un processo chimico può essere trafilata per ricavarne profilati di diverse forme, pesi e misure.

PVB: materia plastica ottenuta dalla reazione di alcool polivinilico e butiraldeide. Si presenta sotto forma di granuli o polvere bianca molto fine che è possibile estrarre per formare un film.

Policarbonato: polimero termoplastico ottenuto dall'acido carbonico, resistente agli acidi minerali, agli idrocarburi alifatici, alla benzina, ai grassi, agli oli, all'acqua sotto i 70 °C e agli alcoli (tranne l'alcol metilico).

Lamiera e tubi metallici: lamiera di metallo di prima scelta e qualità laminata a freddo, stampata, sagomata, piegata e verniciata con polveri epossidiche atossiche in forno a 150° previo trattamento di sgrassaggio, lavaggio, fosfatazione e asciugatura.

Alluminio: metallo duttile e leggero, verniciato o protetto tramite processo di ossidazione anodica per la resistenza superficiale ai graffi e alla corrosione, lavorato in stampi (pressofusione) o in trafilati (estruso).

Zama: lega costituita da zinco purissimo, alluminio e magnesio che oltre ad avere una discreta inerzia chimica, si presta molto bene ai processi di pressofusione.

Vetro temperato: vetro sottoposto al processo di tempra, che con un riscaldamento a 500/700 °C e un successivo rapido raffreddamento, aumenta la resistenza agli urti e in caso di rotture si frantuma in piccole parti non taglienti, di sicurezza da UNI 7142.

ISTRUZIONI PER L'USO

Il prodotto soddisfa le norme armonizzate in materia di dimensioni, prestazioni e sicurezza stabilite e pubblicate dagli organismi di normalizzazione riconosciuti dalla Commissione Europea.

All'interno dell'imballaggio è presente un esaustivo schema di montaggio dove sono illustrate le fasi per una corretta installazione.

Si consiglia di fare un uso appropriato del prodotto per il quale è stato destinato.

Si raccomanda di non spostare il prodotto trascinandolo, bensì sollevandolo da terra.

Non apportare modifiche al mobile per non compromettere la stabilità e non sovraccaricare eccessivamente i ripiani interni e i cassetti.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Evitare di macchiare le superfici con prodotti indelebili.

Avvalersi di prodotti specifici in commercio per la pulizia delle superfici evitando nel modo più assoluto l'utilizzo di prodotti abrasivi, chimici aggressivi o solventi.

Evitare l'esposizione delle parti del mobile con l'acqua; se ciò dovesse avvenire avere cura di asciugarlo immediatamente.

ECOLOGIA

I materiali impiegati per la realizzazione del prodotto rispettano la natura e sono riciclabili: tutte le parti sono disassemblabili per un corretto smaltimento dei diversi materiali.

A fine ciclo di utilizzo non disperdere il mobile nell'ambiente, ma avvalersi dei sistemi pubblici di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero, in conformità ai disposti normativi vigenti.

NOTE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del D.Lgs 6 settembre 2005, n. 206 "Codice del Consumo", in materia di informazione ai consumatori, e suoi strumenti attuativi.

Newform Ufficio si riserva il diritto di variare e/o modificare senza preavviso.