



AV00001493075

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

PIANI DI LAVORO: in tamburato, rivestito con impiallacciatura di legno, con bordi rivestiti con impiallacciatura di legno o in vetro temperato retroverniciato, bordi smussati a filo lucido.

TIPOLOGIE STRUTTURA: pannellata per piani legno: fianchi in MDF e bordi rivestiti con impiallacciatura di legno, fascia superiore integrata con il piano, distanziale tra fianco e fascia in piattina di alluminio, piedini di livellamento in materiale plastico con perno di regolazione in acciaio filettato. Pannellata per piani vetro: fianchi in MDF e bordi rivestiti con impiallacciatura di legno, fascia superiore in MDF laccato, distanziale tra fianco e fascia in piattina di alluminio, piedini di livellamento in materiale plastico con perno di regolazione in acciaio filettato, travi sottopiano in tubolare di acciaio. Metallica per piani legno: montanti verticali in alluminio estruso collegati da piattina superiore e inferiore in alluminio, fascia superiore integrata con il piano, piedini di livellamento in materiale plastico con perno di regolazione in acciaio filettato. Metallica piani vetro: montanti verticali in alluminio estruso collegati da piattina superiore e inferiore in alluminio, fascia superiore in MDF laccato, piedini di livellamento in materiale plastico con perno di regolazione in acciaio filettato. Basamento tavolo riunioni in pannelli, assemblati a parallelepipedo, in nobilitato melaminico laccato, pattini in materiale plastico.

CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO: struttura cassetiera in MDF, struttura mobile di servizio in tamburato laccato. Ruote piroettanti (portata Kg. 25 cad.) con carter e doppio battistrada in pvc rigido e perno di rotazione in acciaio; piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Frontali cassetti e cassettoni frontale in nobilitato melaminico laccato oppure rivestito con impiallacciatura di legno, cassetti in metallo scorrevoli su guide metalliche con rullini in nylon. Ante in nobilitato melaminico laccato o rivestito con impiallacciatura di legno. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Maniglia riportata in metallo.

CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO LIGHT: struttura in nobilitato melaminico. Ruote piroettanti (portata Kg. 25 cad.) con carter e doppio battistrada in PVC rigido e perno di rotazione in acciaio; piedini di livellamento in pvc rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Frontali cassetti e cassettoni frontale in nobilitato melaminico, cassetti in metallo scorrevoli su guide metalliche con rullini in nylon. Ante in nobilitato melaminico. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Maniglia riportata in metallo.

COMPLEMENTI: Modesty panel in nobilitato melaminico laccato, oppure rivestito con impiallacciatura di legno.

LIBRERIE: fianchi, base e cappello in tamburato laccato, schienale, ripiani e divisorio centrale in nobilitato laccato, base completa di piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Ante battenti in nobilitato melaminico rivestito con impiallacciatura di legno, o in nobilitato rivestito con laminato o in vetro temperato retroverniciato con cornice perimetrale in profilo estruso di alluminio. Cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Sistema di apertura "push and pull". Ante scorrevoli in vetro temperato retroverniciato, cornice in alluminio, con profilo maniglia integrato. Guide scorrevoli, base e cappello, in estruso di alluminio.

LIBRERIE LIGHT: fianchi, base, cappello, ripiani e divisorio centrale in nobilitato melaminico, base completa di piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Ante battenti in nobilitato rivestito con impiallacciatura di legno, o in nobilitato rivestito con laminato plastico o in vetro temperato retroverniciato con cornice perimetrale in profilo estruso di alluminio. Cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Sistema di apertura "push and pull". Ante scorrevoli in vetro temperato retroverniciato, cornice in alluminio, con profilo maniglia integrato. Guide scorrevoli, base e cappello, in profilo estruso di alluminio.

SISTEMI DI FISSAGGIO, BORDATURA E VERNICIATURA COMPONENTI METALLICI: tra pannelli: con tiranti, grani e barilotti in metallo e spine in legno o con bulloni e inserti filettati in zama. Tra componenti in metallo: con bulloni e dadi in acciaio, o con bulloni e inserti filettati in zama o con ganci e asole ad incastro. Tra pannelli e componenti in metallo: con dadi e inserti filettati in zama o con viti autofilettanti in acciaio. Pannello in nobilitato melaminico bordato in profilo ABS. Tubi, lamiere e componenti metallici verniciati a forno con polveri epossidiche.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

FSC COC: FSC riguardo alla Catena di Custodia (COC). Lavorazione e trasformazione di prodotti che provengono da foreste gestite in conformità ai principi e ai criteri del Forest Stewardship Council® (FSC).

BS OHSAS 18001:2007: sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

ISO 14001:2004: sistema di gestione dell'ambiente.

ISO 9001:2008: sistema di gestione della qualità.

MATERIALI IMPIEGATI

Pannello nobilitato: pannello di particelle legnose di differente granulometria, classe E1, a bassa emissione di formaldeide.

Pannello MDF: pannello di fibra a media densità costituito da una finissima fibra di legno legata da collanti molto forti.

Tamburato: Il tamburato o pannello a nido d'ape, è un tipo di pannello usato nell'arredamento particolarmente apprezzato per la leggerezza; è costituito da due pannelli in materiale ligneo detti pelli, incollati su un telaio perimetrale anch'esso di materiale ligneo al fine di ottenere un pannello vuoto all'interno. Nella parte centrale vuota si aggiunge una carta impregnata strutturata ad alveoli.

Melaminico: carta impregnata con resina melaminica, spalmata anche sul lato decorativo per conferire migliore aspetto e resistenza superficiale. Impiegato per il rivestimento della superficie. La finitura superficiale si concretizza durante l'applicazione del foglio melaminico stesso al pannello mediante l'utilizzo di lamiere lucide, semilucide, opache e goffrate, carte release e matrici a base di carta e resina termoidurente.

Laminato: materiale ottenuto mediante processi di laminazione nella cui versione più comune, è composto da uno strato protettivo (finitura esterna) detto "overlay" solitamente impregnato con resine melaminiche, un foglio con una stampa decorativa o colorato a tinte unite, anch'esso impregnato con resine melaminiche, ed un retro composto da uno o più strati di carta fenolica chiamato kraft.

Impiallacciatura: pratica di origine rinascimentale che consiste nel tagliare il tronco in lastre o strati di minimo spessore in modo da ottenere fogli molto sottilissimi, denominati piallacci ed incollarli su un supporto stabile tipo pannelli in materiale ligneo. Il manufatto viene in seguito carteggiato e verniciato.

Laccatura: la laccatura è un tipo di verniciatura che utilizza la lacca, cioè una vernice coprente poliestere e/o poliuretanic colorata che nasconde le venature del legno. Può essere lucida, opaca, satinata o goffrata.

Bordo ABS: copolimero acrilonitrile-butadienestirene, resina termoplastica sintetica con buona resistenza agli acidi, ma non ai solventi clorurati; l'ABS non attira polvere e non si deforma, per questo è utilizzato per bordi e complementi d'arredo in stampi o in strisce incollate al bordo del pannello e raggrate per esigenze anti-infortunistiche.

PVC rigido: cloruro di polivinile, resina termoplastica insensibile agli acidi, alle muffe e ai microrganismi in genere con buone caratteristiche di versatilità, durata e resistenza. Si presenta come polvere bianca di granulometria variabile che dopo un processo chimico può essere trafilata per ricavarne profilati di diverse forme, pesi e misure.

Lamiera e tubi metallici: lamiera di metallo di prima scelta e qualità laminata a freddo, stampata, sagomata, piegata e verniciata con polveri epossidiche atossiche in forno a 150° previo trattamento di sgrassaggio, lavaggio, fosfatazione e asciugatura.

Alluminio: metallo duttile e leggero, verniciato o protetto tramite processo di ossidazione anodica per la resistenza superficiale ai graffi e alla corrosione, lavorato in stampi (pressofusione) o in trafilato (estruso).

Zama: lega costituita da zinco purissimo, alluminio e magnesio che oltre ad avere una discreta inerzia chimica, si presta molto bene ai processi di pressofusione.

Vetro temperato: vetro sottoposto al processo di tempra, che con un riscaldamento a 500/700 °C e un successivo rapido raffreddamento, aumenta la resistenza agli urti e in caso di rotture si frantuma in piccole parti non taglienti, di sicurezza da UNI 7142.

ISTRUZIONI PER L'USO

Il prodotto soddisfa le norme armonizzate in materia di dimensioni, prestazioni e sicurezza stabilite e pubblicate dagli organismi di normalizzazione riconosciuti dalla Commissione Europea. All'interno dell'imballaggio è presente un esaustivo schema di montaggio dove sono illustrate le fasi per una corretta installazione.

Si consiglia di fare un uso appropriato del prodotto per il quale è stato destinato.

Si raccomanda di non spostare il prodotto trascinandolo, bensì sollevandolo da terra.

Non apportare modifiche al mobile per non compromettere la stabilità e non sovraccaricare eccessivamente i ripiani interni e i cassetti.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Evitare di macchiare le superfici con prodotti indelebili.

Avvalersi di prodotti specifici in commercio per la pulizia delle superfici evitando nel modo più assoluto l'utilizzo di prodotti abrasivi, chimici aggressivi o solventi.

Evitare l'esposizione delle parti del mobile con l'acqua; se ciò dovesse avvenire avere cura di asciugarlo immediatamente.

ECOLOGIA

I materiali impiegati per la realizzazione del prodotto rispettano la natura e sono riciclabili: tutte le parti sono disassemblabili per un corretto smaltimento dei diversi materiali.

A fine ciclo di utilizzo non disperdere il mobile nell'ambiente, ma avvalersi dei sistemi pubblici di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero, in conformità ai disposti normativi vigenti.

NOTE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del D.Lgs 6 settembre 2005, n. 206 "Codice del Consumo", in materia di informazione ai consumatori, e suoi strumenti attuativi.

Newform Ufficio si riserva il diritto di variare e/o modificare senza preavviso.

Attenzione:

Le parti in legno se esposte alla luce nel tempo possono subire variazioni di tonalità di colore, secondo il tipo di legno e il tipo di esposizione più o meno intensa.