



AW00001493071

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

POSTAZIONE DI LAVORO: piano in nobilitato melaminico, gambe in tubolare di acciaio e travi sotto piano in lamiera di acciaio, basette a pavimento in nylon con piedino di livellamento in PVC con perno in acciaio filettato, tappi travi in nylon.

STRUTTURA RECEPTION: pannello frontale e fianchi terminali in nobilitato melaminico, elementi terminali a "L", predisposti per contenitori portanti, con top reception incorporato, in nobilitato melaminico. Piedini di livellamento in plastica con perno in acciaio filettato.

TOP RECEPTION: in nobilitato melaminico, o in nobilitato rivestito in laminato o in vetro temperato retroverniciato, bordi smussati a filo lucido. Staffe di fissaggio al pannello frontale in lamiera di acciaio.

FASCE FRONTALI: in nobilitato melaminico, o in nobilitato rivestito in laminato o in vetro temperato retroverniciato, bordi smussati a filo lucido.

CONTENITORI PORTANTI: struttura, top e frontali in nobilitato melaminico. Piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Cassetti in agglomerato ligneo con spondine rivestite in PVC, scorrevoli su guide metalliche con rullini in nylon; cassetti in metallo, verniciatura a polvere epossidica. Ante battenti in nobilitato melaminico. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Maniglia riportata in alluminio. Barra per fissaggio delle travi sottopiano in tubolare d'acciaio.

ELETTRIFICAZIONE: portaunità sospeso, fianchi traforati e staffe di fissaggio in lamiera di acciaio, base e cappello in nobilitato melaminico. Marsupio sottopiano in lamiera di acciaio.

SISTEMI DI FISSAGGIO, BORDATURA E VERNICIATURA COMPONENTI METALLICI: tra pannelli: con tiranti, grani e barilotti in metallo e spine in legno o con bulloni e inserti filettati in zama. Tra componenti in metallo: con bulloni e dadi in acciaio, o con bulloni e inserti filettati in zama o con ganci e asole ad incastro. Tra pannelli e componenti in metallo: con dadi e inserti filettati in zama o con viti autofilettanti in acciaio. Pannello in nobilitato melaminico e laminato bordati in profilo ABS. Tubi, lamiere e componenti metallici verniciati a forno con polveri epossidiche.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

FSC COC: FSC riguardo alla Catena di Custodia (COC). Lavorazione e trasformazione di prodotti che provengono da foreste gestite in conformità ai principi e ai criteri del Forest Stewardship Council® (FSC).

BS OHSAS 18001:2007: sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

ISO 14001:2004: sistema di gestione dell'ambiente.

ISO 9001:2008: sistema di gestione della qualità.

MATERIALI IMPIEGATI

Pannello nobilitato: pannello di particelle legnose di differente granulometria, classe E1, a bassa emissione di formaldeide.

Melaminico: carta impregnata con resina melaminica, spalmata anche sul lato decorativo per conferire migliore aspetto e resistenza superficiale. Impiegato per il rivestimento della superficie. La finitura superficiale si concretizza durante l'applicazione del foglio melaminico stesso al pannello mediante l'utilizzo di lamiere lucide, semilucide, opache e goffrate, carte release e matrici a base di carta e resina termoidurente.

Laminato: materiale ottenuto mediante processi di laminazione nella cui versione più comune, è composto da uno strato protettivo (finitura esterna) detto "overlay" solitamente impregnato con resine melamminiche, un foglio con una stampa decorativa o colorato a tinte unite, anch'esso impregnato con resine melamminiche, ed un retro composto da uno o più strati di carta fenolica chiamato kraft.

Bordo ABS: copolimero acrilonitrile-butadienestirene, resina termoplastica sintetica con buona resistenza agli acidi, ma non ai solventi clorurati; l'ABS non attira polvere e non si deforma, per questo è utilizzato per bordi e complementi d'arredo in stampi o in strisce incollate al bordo del pannello e raggiate per esigenze anti-infortunistiche.

PVC rigido: cloruro di polivinile, resina termoplastica insensibile agli acidi, alle muffe e ai microrganismi in genere con buone caratteristiche di versatilità, durata e resistenza. Si presenta come polvere bianca di granulometria variabile che dopo un processo chimico può essere trafilata per ricavarne profilati di diverse forme, pesi e misure.

Lamiera e tubi metallici: lamiera di metallo di prima scelta e qualità laminata a freddo, stampata, sagomata, piegata e verniciata con polveri epossidiche atossiche in forno a 150° previo trattamento di sgrassaggio, lavaggio, fosfatazione e asciugatura.

Alluminio: metallo duttile e leggero, verniciato o protetto tramite processo di ossidazione anodica per la resistenza superficiale ai graffi e alla corrosione, lavorato in stampi (pressofusione) o in trafilato (estruso).

Zama: lega costituita da zinco purissimo, alluminio e magnesio che oltre ad avere una discreta inerzia chimica, si presta molto bene ai processi di pressofusione.

Vetro temperato: vetro sottoposto al processo di tempra, che con un riscaldamento a 500/700 °C e un successivo rapido raffreddamento, aumenta la resistenza agli urti e in caso di rotture si frantuma in piccole parti non taglienti, di sicurezza da UNI 7142.

ISTRUZIONI PER L'USO

Il prodotto soddisfa le norme armonizzate in materia di dimensioni, prestazioni e sicurezza stabilite e pubblicate dagli organismi di normalizzazione riconosciuti dalla Commissione Europea.

All'interno dell'imballaggio è presente un esaustivo schema di montaggio dove sono illustrate le fasi per una corretta installazione.

Si consiglia di fare un uso appropriato del prodotto per il quale è stato destinato.

Si raccomanda di non spostare il prodotto trascinandolo, bensì sollevandolo da terra.

Non apportare modifiche al mobile per non compromettere la stabilità e non sovraccaricare eccessivamente i ripiani interni e i cassetti.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Evitare di macchiare le superfici con prodotti indelebili.

Avvalersi di prodotti specifici in commercio per la pulizia delle superfici evitando nel modo più assoluto l'utilizzo di prodotti abrasivi, chimici aggressivi o solventi.

Evitare l'esposizione delle parti del mobile con l'acqua; se ciò dovesse avvenire avere cura di asciugarlo immediatamente.

ECOLOGIA

I materiali impiegati per la realizzazione del prodotto rispettano la natura e sono riciclabili: tutte le parti sono disassemblabili per un corretto smaltimento dei diversi materiali.

A fine ciclo di utilizzo non disperdere il mobile nell'ambiente, ma avvalersi dei sistemi pubblici di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero, in conformità ai disposti normativi vigenti.

NOTE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del D.Lgs 6 settembre 2005, n. 206 "Codice del Consumo", in materia di informazione ai consumatori, e suoi strumenti attuativi.

Newform Ufficio si riserva il diritto di variare e/o modificare senza preavviso.